

DISPOSITIF D'ARRÊT AU REMPLISSAGE "CLEANFILL" DN50 FILLING STOP DEVICE - "CLEANFILL" - DN50

NOTICE D'UTILISATION ET D'INSTALLATION REF I 06 60 19 0

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Montage sur cuve privative munie d'un évent.

Raccordement direct ou déporté. Pour fût domestique et gazole.

Débit mini : 3 m³/h - Débit maxi : 35 m³/h.


Pressions d'utilisation : mini 150 mbar (15 kPa) ; maxi : 7 bar (0,7 MPa).

Temps de réouverture/vidange (flexible de longueur 2 m) : 25s/45s.

INSTALLATION

Montage sur piquage taraudé 2" BSP vertical au moyen d'une clé plate de 22mm.

- 1 - Introduire le « Cleanfill » dans le taraudage 2".
- 2 - A l'aide d'une clé plate de 22 mm, visser le CLEANFILL à 2 tours de sa position définitive.
- 3 - Mettre du produit débranché sur le filet du taraudage proche du CLEANFILL.
- 4 - Visser le CLEANFILL jusqu'à sa position finale.
- 5 et 5' - Procéder au raccordement de la tuyauterie de remplissage en direct (5) ou déporté (5').

A l'emplacement indiqué par  mettre du produit débranché souple assurant la continuité électrique sans excès afin de ne pas altérer le bon fonctionnement de l'appareil.

ATTENTION

- Le fabricant décline toute responsabilité en cas de mauvais fonctionnement du dispositif dû à un mauvais montage ou à la présence de corps étrangers.
- L'extrémité de la tuyauterie de remplissage doit être équipée d'un raccord étanche (raccord symétrique 2" ou équivalent)

CONSTRUCTION

Corps alliage léger, haute résistance anodisé AS7G06V33.

AG3 Anodisé, joints fluorocarbone et nitrile, Acier traité, Laiton, Inox, Flotteur : mousse polyuréthane.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Mounting on a private fuel tank equipped with an air-vent.

Ahead or bent inlet. To be used with gas-oil.

Mini flow rate : 3 m³/h - Maxi flow rate : 35 m³/h.


Minimum pressure : 150 mbar (15 kPa) - Maximum pressure : 7 bar (0,7 MPa).

Re-opening/drainage time (2 m long hose) : 25s/45s.

MOUNTING INSTRUCTIONS

Mounting in a vertical 2" BSP tapped hole with a 22mm spanner.

- 1 - Insert the CLEANFILL in the 2" tapped hole.
- 2 - With a the spanner, screw the CLEANFILL 2 turns from its final position.
- 3 - Spread sealant on the last thread.
- 4 - Screw the CLEANFILL until its final position.
- 5 and 5' - Connect the inlet pipe : ahead (5) or bent (5') type.

Where indicated by  put a flexible electrical conductivity sealant without excess in order not to disturb the operation of the device.

CAUTION

- The manufacturer declines any responsibility in the event of a defective operation of the device due to a poor installation or to the presence of a foreign body.
- The filling pipe must be locked by mean of a tight coupling (Symmetrical coupling or equivalent).

CONSTRUCTION

High resistance body made of treated aluminium.

Fluorocarbon and nitrile seals, treated steel, brass, stainless steel, float : polyurethan foam.

